

Международный форум «АТОМЭКСПО 2011»

Доклад: *«Интеграция в глобальные цепочки поставок»*

Докладчик: генеральный директор ПАО «Энергомашспецсталь» Максим Викторович Ефимов



ЭНЕРГОМАШ СПЕЦСТАЛЬ
ENERGOMASH SPETSSTAL



атомэнергомаш

Одним из ключевых процессов развития мировой экономики начала XXI века является прогрессирующая глобализация, т.е. качественно новый этап в развитии интернационализации хозяйственной жизни. Международная экономическая интеграция — сближение и взаимоприспособление национальных экономик, включение их в единый воспроизводственный процесс в мировом масштабе. Это в полной мере касается и атомно-энергетической отрасли. В условиях постоянно возрастающего спроса на энергоресурсы, на мировом рынке важную роль играют предприятия атомно-энергетического машиностроения, имеющие опыт поставок продукции для тепловых, гидравлических и атомных электростанций.

Последние события на японской АЭС «Фукусима» четко обозначили необходимость повышения требований к надежности и безотказности оборудования атомной энергетики. Построение интегрированной системы производителей всех компонентов атомных станций, отвечающих современным требованиям качества и надежности – приоритет современного развития отрасли. Именно это сможет вернуть доверие к атомной энергии и предотвратить падение объемов производства. «Энергомашспецсталь» рассматривает перспективы своего развития в ядерной индустрии в контексте именно таких направлений.

Сегодня мощности по производству крупнотоннажных поковок имеют узкий круг предприятий - Япония (Japan Steel Works, Kobe Steel), Китай (China First Heavy Industries, Shanghai Heavy Machinery), Россия («ОМЗ-Спецсталь»), Южная Корея (Doosan), Франция (Creusot Forge) и Великобритания (Sheffield Forgemasters). Украинский завод «Энергомашспецсталь» стоит в одном ряду с этими крупнейшими поставщиками комплектующих и оборудования для атомного энергетического машиностроения, обладая кузнечными комплексами на базе 2000, 3000, 6000 и 15000 т прессов.



Основанный в 1964 году, завод «Энергомашспецсталь» изначально был предприятием, ориентированным на выпуск кованных и литых заготовок для атомного энергетического машиностроения. Программа модернизации производственных мощностей и внедрения инновационных технологий, начатая в 2005 году, позволила ПАО «Энергомашспецсталь» получить аттестацию и признание такими компаниями как «Росатом», «Siemens», «Alstom», «Toshiba», «BHEL», «GE».



2010 год ознаменовался для нашего предприятия освоением производства крупнотоннажных слитков развесом 355 т, аналогов которым на территории Украины нет.



В настоящее время произведено 4 таких слитка, из которых откованы 2 заготовки особо крупных опорных прокатных валков для толстолистного стана по заказу фирмы ТКМФ чистой массой 165 т, поковка гидровала для Саяно-Шушенской ГЭС.





В настоящее время заводом освоено производство поковок заготовок парогенератора и корпуса реактора, коллекторов и ГЦН из слитков развесом до 235 тонн из стали марок 10ГН2МФА и 15Х2НМФА для «Атомэнергомаша».

На сегодняшний день техническими службами предприятия совместно с ведущими специалистами головной материало-ведческой организации ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» прорабатываются такие перспективные производственные направления, как возможность изготовления методом штамповки уникальных деталей типа днища для парогенератора и корпуса реактора, обечайки зоны патрубков.



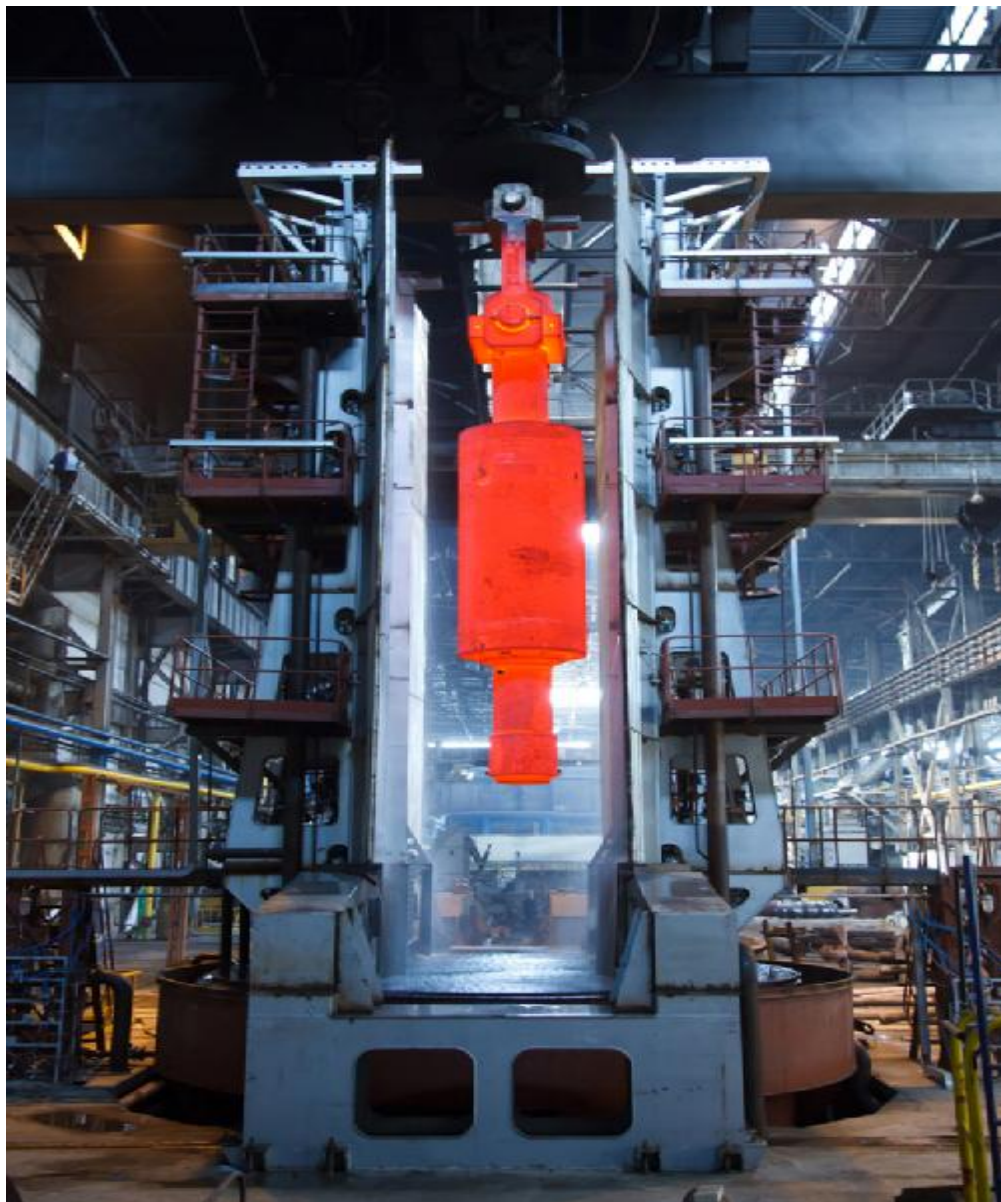




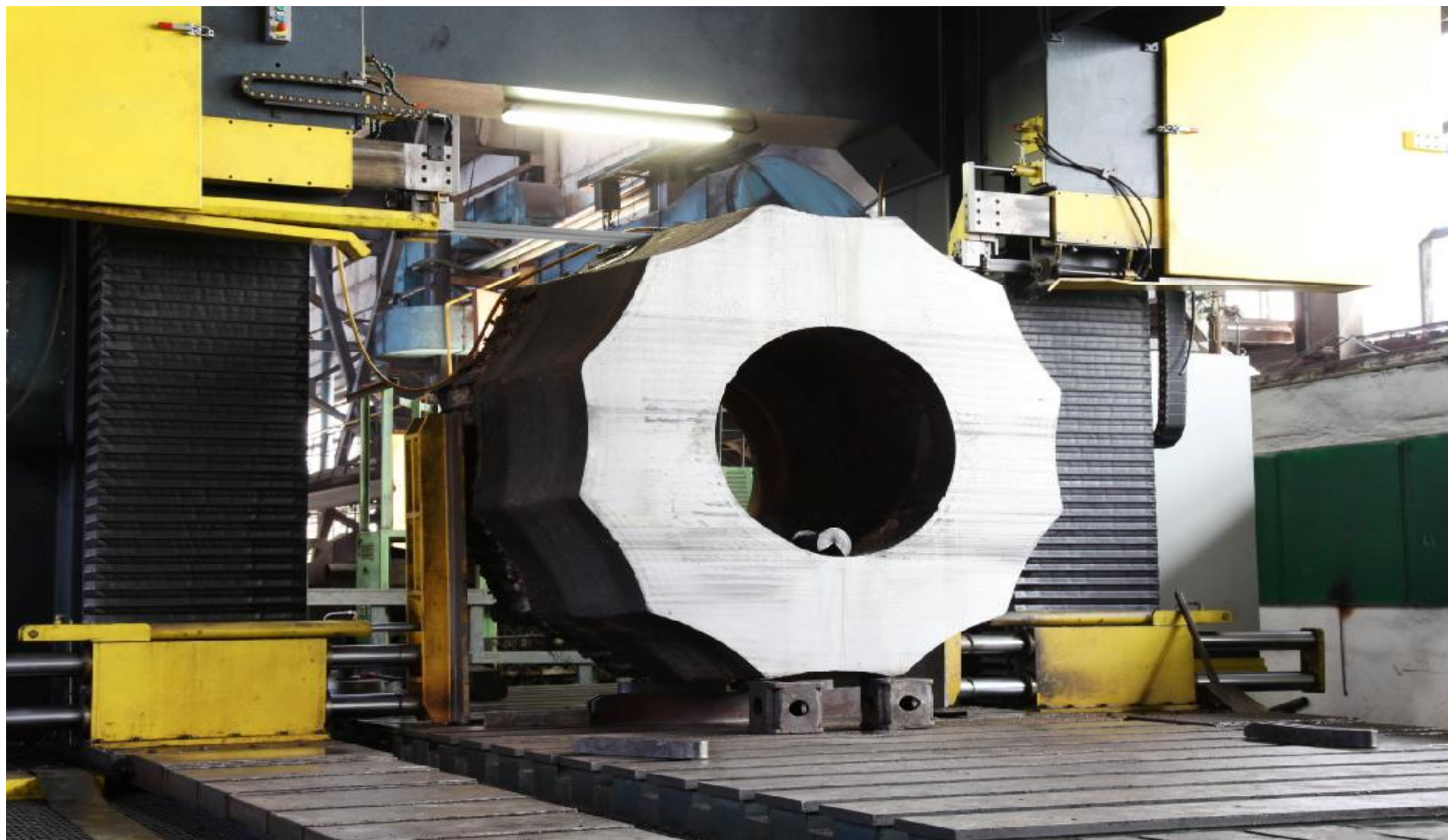
Предприятием освоено производство заготовок роторов турбин мощностью и генераторов мощностью до 1000 MW, заготовки валов ветроэнергетических установок мощностью 1,5-2 MW.



Новейшие тенденции мы устанавливаем уже сегодня. В этом году в литейном производстве нашего завода освоён фуранпроцесс, что обеспечило возможность отливки корпусов турбин для индийской компании «ВНЕС». Возможность отливки подобных, сложных по исполнению, деталей сейчас не под силу ни одному машиностроительному предприятию на всём постсоветском пространстве.



На данном этапе специалисты предприятия работают над освоением VOD-процесса, который позволит приступить к производству низкоуглеродистых нержавеющей марок стали. Идет процесс освоения высокохромистых марок стали, используемых для производства роторов, работающих в суперкритических температурах (свыше 610°C), и заготовок прокатных и опорных валков.



В апреле 2011 года отлит первый опытный полый слиток 69,9 тонн, который может быть использован для производства обечаек для нефтехимических и возможно атомных реакторов.



Одна из главных задач 2011 года - отливка слитка весом 415 тонн для производства опорного валка с диаметром бочки 2,3 метра.

Следующим этапом по увеличению массы слитка должна стать отливка в 2012 году слитка массой 500 т, из которого будет изготовлен цельнокованный ротор тихоходной турбины весом более 200 тонн.

Технические службы предприятия находятся в постоянном поиске новых технологий, направленных на производство эксклюзивной продукции, отвечающей всем современным требованиям рынка.